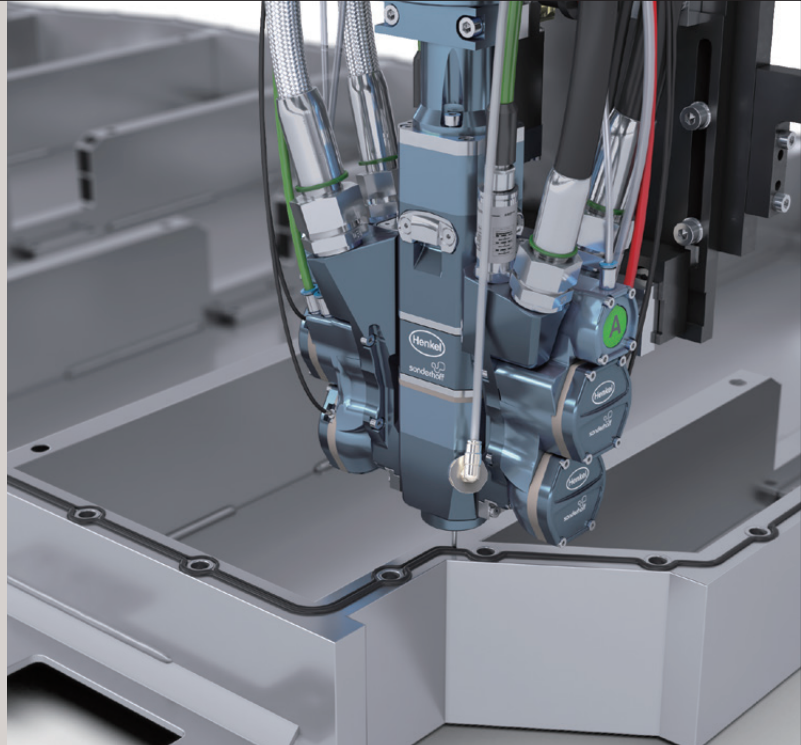


内部洗浄機能付き 塗布用ミキシングヘッド

SONDERHOFF MK 800シリーズ



SONDERHOFF (ゾンダホフ) MK800 シリーズは 2 液または 3 液の接着剤、シール材、ポッティング材料を混合するダイナミックミキサーと高圧の水流による内部洗浄機能を備えたミキシングヘッドです。

仕様	MK 800 BASIC	MK 800 PLUS	MK 800 PRO
2 液用ミキシングヘッドサイズ (高さ×幅×奥行)	248 × 237 × 151 mm	248 × 204 × 151 mm	272 × 204 × 150 mm
3 液用ミキシングヘッドサイズ (高さ×幅×奥行)	248 × 237 × 219 mm	248 × 204 × 202 mm	272 × 204 × 202 mm
使用時圧力	20 bar 以下		
吐出速度	3.0 to 100 g/s		
塗布精度	± 1 %		
2 液用ミキシングヘッド重量	約 5.5 kg		
3 液用ミキシングヘッド重量	約 6.7 kg		
混合比	100 : 1 から 1 : 100 まで連続可変		
混合スピード選択	1 – 6,000 rpm の範囲で連続可変		

装備オプション	MK 800 BASIC	MK 800 PLUS	MK 800 PRO
ミキシングチャンバー温度センサー		●	●
ペルチェ素子によるミキシングヘッド 冷却システム (ミキシングチャンバー／中間ハウジング)		●	●
温度制御ユニットによるミキシングヘッド 温度調整 (ミキシングチャンバー／中間ハウジング)		●	●
調整ホイールによる手動ストローク調整	●	●	
ステッピングモーターによる 自動ストローク調整			●
攪拌翼シャフト軸位置の センサーモニタリング			●
手動での再循環バルブ／レギュレータ 圧力調整	●		
自動での再循環バルブ／電子レギュレータ 圧力調整		●	●
スタブバルブタイプ	●	●	●
バルブ上の材料圧力測定	●	●	●
吐出および再循環時のノズルストローク測定			●

●標準装備 ●オプション

ヘンケルゾンダホフの装置はミキシングヘッドの他にも塗布ロボット、制御ユニットやモニターシステムまで製品ラインナップがあり、一連の塗布システムのエキスパートとして自動車産業に多数の導入実績があります。

MK800 シリーズおよび塗布設備 DM50 シリーズ詳細は下記 URL のカタログをご覧ください。

https://dm.henkel-dam.com/is/content/henkel/Sonderhoff_DM50x_US



DM50 シリーズ塗布設備

塗布型ウレタン系発泡シール材 SONDERHOFF FERMAPOR K31

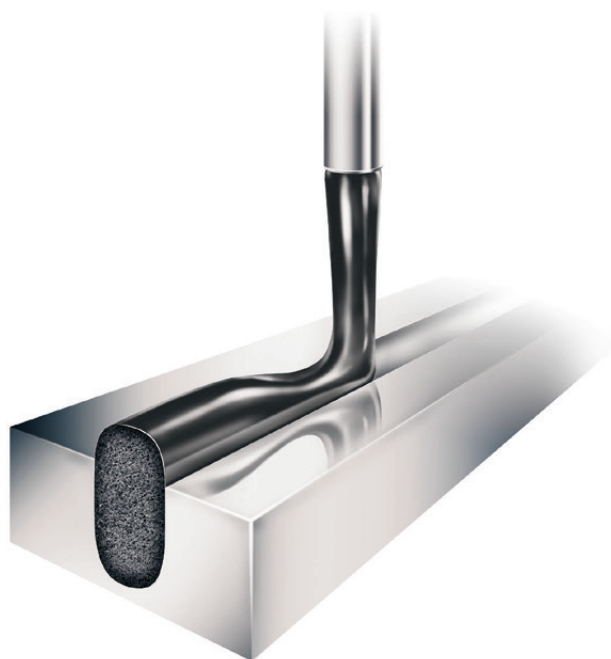
SONDERHOFF FERMAPOR K31 (ゾンダホフファーマポール K31) は、部品上に直接発泡弾性フォームガスケットを形成する FIPFG (Formed-In-Place-Foam Gasket) テクノロジーを使用した 2 液型ポリウレタンシーリングです。所定の混合比で 2 つの液を混合し、部品上に塗布すると発泡し、数分後に柔らかい発泡ガスケットが形成されます。

特長

- ・非シリコンで自動車部品の様々なシーリングに最適。
- ・塗布型であるため、あらゆる形状のシーリングに対応可。
- ・2 液成分が化学反応することにより、短時間で硬化し、部品に対して優れた接着性を発揮。
- ・長期持続のシール性
- ・湿度、ほこり、温度等の環境影響への抵抗性に優れる
- ・超軟性シールリングフォームとして繊細な部品のシールに使用可
- ・2 液ダイナミックミキサーを使用し、部材に合わせた柔軟性に即座に調整可能
- ・硬化のための設備が不要でコストパフォーマンスにも優れる

採用実績

バッテリーパック、ドアモジュール、ヘッドランプほか



FERMAPOR K31 発泡プロセス



混合時間：A成分、B成分が混合される時間。
反応時間：K31が反応し始める時間(約15秒後～60秒)
ライズタイム：K31が膨張し、シーリング材本体を形成するのに要する時間(約15～180秒)
タックフリー時間：膨張したK31のシール材表面が室温にてタックフリーとなり、触っても材料に損傷が生じなくなる時間(約2～20分)。
組立時間：K31フォームが荷重に耐えうようになる時点。あるいは、シーリングが施された部材の組付けが可能となる時間(約20分～12時間)

FERMAPOR K31 特性

項目	特性値
外観	黒または灰色 要望に応じ他のカラー対応可
粘度	900 ～ 200,000 mPa・s
硬度 (硬化後)	15 (ショア 00) ～ 40 (ショア A) まで調整可
圧縮応力	5～200 kPa (25% 圧縮時)
密度	0.1～0.6 g/cm ³
使用温度範囲の目安	-40 ～ +80℃ (瞬間的であれば 160℃まで)
引張強さ	2 MPa
破断伸び率	400%
圧縮永久ひずみ	≥ 95% / ≤ 5% (DVR)
吸水性	≥ 3.5% 疎水性タイプあり
難燃性	UL 94HF-1
その他特性	低曇り性、垂直安定性

ヘンケルジャパン株式会社 オートモティブコンポーネンツ事業部

〒235-0017 横浜市磯子区新磯子町27-7
TEL : 045 (758) 1800
www.henkel-adhesives.com/jp

接着に関する技術的なお問い合わせは

☎ **045-758-1820**

Webmaster: LJJapan@henkel.com

本製品をご使用になる前に下記事項をご承諾下さい。

1. 本製品のご使用にあたっては、用途・目的に適合するか否かを必ずご使用になられる方ご自身で検討いただき、最終判断をして下さい。2. 本製品の取り扱いに関しては、ご使用になる前にご使用になられる方ご自身が十分に検討し、安全にご使用下さい。3. 本書に記載されている事項は現時点での最終情報であり、予告無く改定することがあります。4. 弊社の管理の及ばない製造物、施工物の不具合に関する損害補償は致し兼ねます。

記載されている商品の仕様およびデザインは、2024年4月現在のものです。改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。 L326-2404A(AI)

※無断転載・転用を禁止します。(写真・文章)